

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'

(art. 47 T.U. – D.P.R. n. 445 del 28/12/2000)

La sottoscritta Michela Costantini, nata a Frascati (RM), il 18.10.1980, ed ivi residente in Via Ugo La Malfa n. 9, telefono 347/1732721, pec michela.costantini@arubapec.it, in qualità di Sindaco Effettivo di SOCIO SANITARIA POMEZIA S.R.L, codice fiscale 13581931006, consapevole che in caso di mendaci dichiarazioni il D.P.R. 445/2000 prevede sanzioni penali e decadenza dai benefici (artt. 76 e 75) e informata che i dati forniti saranno utilizzati ai sensi del D. Lgs 196/2003

DICHIARA

L'insussistenza di cause di inconferibilità ed incompatibilità, ai sensi e per gli effetti del D. Lgs 39/2013.

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente le variazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Trattamento dei dati personali

La sottoscritta dichiara di essere stata informata, ai sensi dell'articolo 13 del D. Lgs 196/2003, circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Frascati, 10.03.2017

In fede

Michela Costantini